

Випробувальна лабораторія підприємства “Укрпромсерт”
49100, м. Дніпро, вул. Мандриківська, 336/2

УПС № 032898



2Н831
ДСТУ ISO/IEC 17025



“ЗАТВЕРДЖУЮ”

Керівник випробувальної
лабораторії

О.І. Рисенко

26 листопада

2019 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ № УПС 299/1271-4-19
від “ 26 ” листопада 2019 р.

Акредитована випробувальна лабораторія приватного підприємства “Укрпромсерт” (атестат акредитації, зареєстрований в Реєстрі 15 вересня 2017 р. під № 2Н831, дійсний до 30 листопада 2019 р.) провела у закріпленій галузі акредитації випробування з метою сертифікації двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів поворотні зовнішні профіль «ALUTECH»

Замовник випробувань	ПП «Екіпаж», Харківська обл., м. Первомайський, вул. Дорожня 28.
Випробування виконувались на підставі	Рішення ОДС ДП “Харківстандартметрологія” № 07/656 від 15.11.2019 р.
Виробник продукції	ПП «Екіпаж» Харківська обл. м.Первомайський, вул.Дорожня 28.
Акт відбору зразків	Від 18.11.2019 р., № 07/656-1 складений начальником ВОПП ОДС ДП “Харківстандартметрологія” Кутомановим Є.Г.

Акт ідентифікації зразків	Від 18.11.2019 р., № 07/656-2 складений начальником ВОВПП ОДС ДП «Харківстандартметрологія» Кутомановим Є.Г.
Дата одержання зразків та їх реєстраційні номери	18.11.2019 р. рег. № УПС 299/1-4 - двері зовнішні з алюмінієвих пресованих сплавів марки «ALUTECH»
Кількість та заводські номери зразків	1 шт., заводський номер відсутній
Випробування проводились у період	Від 18.11.2019 р. по 26.11.2019 р.
Місце проведення випробувань	Випробувальна лабораторія приватного підприємства «Укрпромсерг», 49000, м. Дніпро, вул. Академіка Белелюбського 70
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища 19 - 20 °С Атмосферний тиск 98,9 – 99,6 кПа Відносна вологість 57 - 58 %
Випробування зразків проводились на відповідність вимогам	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 «Двері з алюмінієвих сплавів. ЗТУ» п. 4.2.1-4.2.3; 4.2.12-4.2.17; 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-23:2009 «Блоки віконні та дверні. ЗТУ», пп. 5.2.2-5.2.7; 5.3.1; ДБН Б.2.6-31:2016 «Конструкції будинків і споруд. Теплова ізоляція будівель» пп. 6.2, 6.10
Процедура випробувань встановлена згідно	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б В.2.6-17-2000, ДСТУ Б В.2.6-18-2000, ДСТУ Б В.2.6-23:2009, ДБН Б.2.6-31:2016
Загальні відомості про зразки:	
<p>Двері зовнішні з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів, однопільні, поворотні, розміром 2200x900 мм, засклені склопакетом СПД 6ix14x4x14x4i. Профіль «ALUTECH» На момент початку випробувань зразок видимих пошкоджень не має.</p>	



Результати випробувань :

Найменування показників	Норма згідно нормативного документа на продукцію	Фактично одержані результати випробувань	Нормативний документ на метод випробувань
1	2	3	4
Опір теплопередачі (п.4.2.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008, п. 5.3.1 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Опір теплопередачі дверей повинен бути не меншим: для I-ої кліматичної зони – 0,75 м ² К/Вт; для II-ої кліматичної зони – 0,6 м ² К/Вт;	Опір теплопередачі зразка склав 0,78 м ² К/Вт; (похибка вимірювань ± 1,0 %)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б В.2.6-17-2000
Опір повітропроникності (п.4.2.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008, п. 6.10 ДБН В.2.6-31:2016; п. 5.3.1 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Опір повітропроникності зразка (розрахункове значення) повинен бути не меншим 0,5 м ² год.Па/кг,	Опір повітропроникності зразка склав – 0,58 м ² год.Па/кг; (похибка вимірювань ± 1,0 %)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б В.2.6-18-2000
Безпека при відкриванні-закриванні (п.4.2.3, 4.2.23 ДСТУ Б В.2.6-48:2008)	Двері повинні мати достатню міцність і стійкість в умовах транспортування, монтажу й експлуатації	Після 100000 циклів відкривання й закривання зразка його працездатність не була порушена	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
Відхилення геометричних розмірів (п.4.2.12 - 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008, п. 5.2.2, 5.2.3, 5.2.6, 5.3.1 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Граничні відхилення розмірів каркасів і коробок дверей не повинні перевищувати + 1,0 мм; 0,0 мм Граничні відхилення зовнішніх розмірів каркасів полотен дверей не повинні перевищувати 0,0 мм; мінус 1,0 мм	Відхилення внутрішніх розмірів коробки зразка склало - + 0,8 мм; (похибка вимірювань ± 0,1 мм) Відхилення зовнішніх розмірів полотна зразка склало - мінус 0,4 мм; (похибка вимірювань ± 0,1 мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.13	Перепад лицьових поверхонь коробки й полотна дверей відносно одне одного, якщо їх встановлення передбачено в одній площині, не повинен бути більше 2,0 мм	Перепад лицьових поверхонь коробки й полотна дверей зразка склало - 1,7 мм (похибка вимірювань ± 0,1 мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008



1	2	3	4
п. 4.2.14	Різниця довжин діагоналей коробок і полотен не повинен бути більше 3 мм	Різниця довжин діагоналей скла: коробка зразка - 2,6 мм; полотна зразка - 2,2 мм; (похибка вимірювань $\pm 0,1$ мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.15	Перепад лицьових поверхонь спряжених алюмінієвих профілів не повинен перевищувати встановлених згідно ДСТУ Б В.2.6-3 допусків, а саме 0,1 мм	Перепад лицьових поверхонь зразка склав - 0,05 мм (похибка вимірювань $\pm 0,1$ мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.16	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій у місцях з'єднання деталей не повинен бути більше 0,3 мм	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій зразка менше 0,1 мм	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.17	Граничне відхилення кута розрізу не повинне бути більше $\pm 15'$	Граничне відхилення кута розрізу профілів зразка складо + 12 (похибка вимірювань $\pm 1,0$ %)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
Щільність прилягання ущільнювальних прокладок (п.4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48:2008)	При закритому положенні полотна ущільнювальні прокладки в притулах повинні бути притиснуті без зазору	При закритому положенні полотна зразка зазори в притулах відсутні	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
Розміри та граничні відхилення (пп. 5.2.4, 5.2.7 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Відхилення від прямолінійності кромки деталей не повинно перевищувати 1,0 мм на 1 м довжини	Відхилення від прямолінійності кромки деталей зразка - 0,6мм/м (похибка вимірювань $\pm 1,0$ %)	ДСТУ Б В.2.6-23:2009
п. 5.2.7	Зазори у кутових і Т-подібних з'єднаннях розміром понад 0,2 мм не допускаються	Зазори у кутових з'єднаннях зразка відсутні	ДСТУ Б В.2.6-23:2009

Додаткова інформація : Прилади та засоби вимірювань наведені в Додатку .

Результати вимірювань та випробувань, які наведені в даному протоколі, відносяться тільки до випробуваного зразка рег. № УПС 299/1-4.

Відповідальний виконавець

А.А. Рибаків

Протокол складений у трьох примірниках. Передруккування або розмноження цього протоколу без дозволу випробувальної лабораторії приватного підприємства «Укрпромсерт» заборонено.

ДОДАТОК

до протоколу № УПС 299/1271-4-19 від 26.11.2019 р.

Прилади та засоби вимірювань

- 1) Вимірювач шуму ШУМ-1М30, зав. № 51157, інв. № 12/7, клас точності 3,0.
- 2) Термометр електричний транзисторний ТЕТ-26, зав. № 988, інв. № 10/107, похибка – ± 1 °С.
- 3) Термоелектричний перетворювач ТХН-0515, зав. № б/н, інв. № 10/102.
- 4) Термоелектричний перетворювач ТХА-0515, зав. № 700-32, інв. № 10/103.
- 5) Штангенциркуль ЩЦ-1, зав. № 634885, інв. № 01/29, ціна поділки 0,05 мм.
- 6) Штангенциркуль по ГОСТ 166-80, зав. № 0121203, інв. № 01/15, ціна поділки 0,05 мм.
- 7) Лінійка вимірювальна, зав. № б/н, інв. № 01/16, ціна поділки 1 мм.
- 8) Комплект щупів, зав. № б/н, інв. № 01/21.
- 9) Еталони шорсткості, зав. № б/н, інв. № 03/12.
- 10) Кутник повірочний УП, зав. № б/н, інв. № 01/36, похибка $\pm 30^\circ$.
- 11) Кутник повірочний лекальний УПЛ, зав. № б/н, інв. № 01/37, похибка $\pm 30^\circ$.
- 12) Кутомір з ноніусом, зав. № 22432, інв. № 01/33, ціна поділки – 2.
- 13) Динамометр ДПУ-0,02-2, зав. № 1851, інв. № 02/44, похибка ± 2 %.
- 14) Вимірювач шуму з терц.окт. фільтрами 00017МК221, зав. № 71011, інв. № 12/4, клас точності 1,0.
- 15) Рулетка вимірювальна ЗМ/10FT, зав. № б/н, інв. № 01/20, ціна поділки – 1 мм.
- 16) Рівень брусочний, зав. № б/н, інв. № 01/22, похибка вимірювання $\pm 0,5$ °.
- 17) Камера кліматична КТК-3000, зав. № 292548, інв. № 99/60.
- 18) Установка для визначення опору повітряпроникненню, зав. № б/н, інв. № 99/73.
- 19) Стенд для випробування зварних з'єднань, зав. № б/н, інв. № 99/54.
- 20) Стенд для статичного навантаження, зав. № б/н, інв. № 99/36.
- 21) Випробувальна машина, зав. № б/н, інв. № 99/14.

