

Випробувальна лабораторія підприємства “Укрпромсерт”  
49100, м. Дніпро, вул. Мандриківська, 336/2

УПС № 032900



2H831  
DSTU ISO/IEC 17025

“ЗАТВЕРДЖУЮ”

Керівник випробувальної  
лабораторії

О.І. Рисенко

“ 26 ” листопада 2019 р.



**ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ № УПС 300/1271-4-19**  
від “ 26 ” листопада 2019 р.

Акредитована випробувальна лабораторія приватного підприємства “Укрпромсерт” (атестат акредитації, зареєстрований в Реєстрі 15 вересня 2017 р. під № 2H831, дійсний до 30 листопада 2019 р.) провела у закріпленій галузі акредитації випробування з метою сертифікації двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів поворотні зовнішні профіль «HOFFMAN ALUMINIUM of KAZAKSTAN»

Замовник випробувань	ПП «Екіпаж» 21241245, Харківська обл., м. Первомайський, вул. Дорожня, 28.
Випробування виконувались на підставі	Рішення ОДС ДП “Харківстандартметрологія” № 07/656 від 15.11.2019 р.
Виробник продукції	ПП «Екіпаж» Харківська обл. м. Первомайський, вул. Дорожня, 28.
Акт відбору зразків	Від 18.11.2019 р., № 07/656-1 складений начальником ВОВПП ОДС ДП “Харківстандартметрологія” Кутомановим Є.Г.

Акт ідентифікації зразків	Від 18.11.2019 р., № 07/656-2 складений начальником ВОВПП ОДС ДП «Харківстандартметрологія» Кутомановим Є.Г.
Дата одержання зразків та їх реєстраційні номери	18.11.2019 р. рег. № УПС 300/1-4 - двері зовнішні з алюмінієвих пресованих сплавів марки «HOFFMAN ALUMINIUM of KAZAKHSTAN»
Кількість та заводські номери зразків	1 шт., заводський номер відсутній
Випробування проводились у період	Від 18.11.2019 р. по 26.11.2019 р.
Місце проведення випробувань	Випробувальна лабораторія приватного підприємства «Укрпромсерт», 49000, м. Дніпро, вул. Академіка Белелюбського 70
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища 19 - 20 °С Атмосферний тиск 98,9 – 99,6 кПа Відносна вологість 57 - 58 %
Випробування зразків проводились на відповідність вимогам	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 «Двері з алюмінієвих сплавів. ЗТУ» п. 4.2.1-4.2.3; 4.2.12-4.2.17; 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-23:2009 «Блоки віконні та дверні. ЗТУ», пп. 5.2.2-5.2.7; 5.3.1; ДБН Б.2.6-31:2016 «Конструкції будинків і споруд. Теплова ізоляція будівель» пп. 6.2, 6.10
Процедура випробувань встановлена згідно	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б В.2.6-17-2000, ДСТУ Б В.2.6-18-2000, ДСТУ Б В.2.6-23:2009, ДБН Б.2.6-31:2016
Загальні відомості про зразки:	
<p>Двері зовнішні з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів, однопільні, поворотні, розміром 2200x900 мм, засклені склопакетом СПД 6ix14x4x14x4i. Профіль «HOFFMAN ALUMINIUM of KAZAKHSTAN».</p> <p>На момент початку випробувань зразок видимих пошкоджень не має. №1</p>	



Результати випробувань :

Найменування показників	Норма згідно нормативного документа на продукцію	Фактично одержані результати випробувань	Нормативний документ на метод випробувань
1	2	3	4
Опір теплопередачі (п.4.2.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008, п. 5.3.1 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Опір теплопередачі дверей повинен бути не меншим: для I-ої кліматичної зони – 0,75 м <sup>2</sup> К/Вт; для II-ої кліматичної зони – 0,6 м <sup>2</sup> К/Вт;	Опір теплопередачі зразка склав 0,78 м <sup>2</sup> К/Вт; (похибка вимірювань ± 1,0 %)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б.В.2.6-17-2000
Опір повітропроникності (п.4.2.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008, п. 6.10 ДБН В.2.6-31:2016; п. 5.3.1 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Опір повітропроникності зразка (розрахункове значення) повинен бути не меншим 0,5 м <sup>2</sup> год.Па/кг,	Опір повітропроникності зразка склав – 0,58 м <sup>2</sup> год.Па/кг; (похибка вимірювань ± 1,0 %)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б.В.2.6-18-2000
Безпека при відкриванні-закриванні (п.4.2.3, 4.2.23 ДСТУ Б В.2.6-48:2008)	Двері повинні мати достатню міцність і стійкість в умовах транспортування, монтажу й експлуатації	Після 100000 циклів відкривання й закривання зразка його працездатність не була порушена	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
Відхилення геометричних розмірів (п.4.2.12 - 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008, п. 5.2.2, 5.2.3, 5.2.6, 5.3.1 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Граничні відхилення розмірів каркасів і коробок дверей не повинні перевищувати + 1,0 мм; 0,0 мм	Відхилення внутрішніх розмірів коробки зразка склало - + 0,8 мм; (похибка вимірювань ± 0,1 мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.13	Граничні відхилення зовнішніх розмірів каркасів полотен дверей не повинні перевищувати 0,0 мм; мінус 1,0 мм	Відхилення зовнішніх розмірів полотна зразка склало - мінус 0,4 мм; (похибка вимірювань ± 0,1 мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
	Перепад лицьових поверхонь коробки й полотна дверей відносно одне одного, якщо їх встановлення передбачено в одній площині, не повинен бути більше 2,0 мм	Перепад лицьових поверхонь коробки й полотна дверей зразка склало - 1,7 мм (похибка вимірювань ± 0,1 мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008



1	2	3	4
п. 4.2.14	Різниця довжин діагоналей коробок і полотен не повинен бути більше 3 мм	Різниця довжин діагоналей склала: коробки зразка - 2,6 мм; полотна зразка - 2,2 мм; (похибка вимірювань $\pm 0,1$ мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.15	Перепад лицьових поверхонь спряжених алюмінієвих профілів не повинен перевищувати встановлених згідно ДСТУ Б В.2.6-3 допусків, а саме 0,1 мм	Перепад лицьових поверхонь зразка склав - 0,05 мм (похибка вимірювань $\pm 0,1$ мм)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.16	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій у місцях з'єднання деталей не повинен бути більше 0,3 мм	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій зразка менше 0,1 мм	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
п. 4.2.17	Граничне відхилення кута розрізу не повинне бути більше $\pm 15'$	Граничне відхилення кута розрізу профілів зразка склало $+ 11'$ (похибка вимірювань $\pm 1,0$ %)	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
Щільність прилягання ущільнювальних прокладок (п.4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48:2008)	При закритому положенні полотна ущільнювальні прокладки в притулах повинні бути притиснуті без зазору	При закритому положенні полотна зразка зазори в притулах відсутні	ДСТУ Б В.2.6-48:2008
Розміри та граничні відхилення (пп. 5.2.4, 5.2.7 ДСТУ Б В.2.6-23:2009)	Відхилення від прямолінійності кромки деталей не повинно перевищувати 1,0 мм на 1 м довжини	Відхилення від прямолінійності кромки деталей зразка - 0,5 мм/м (похибка вимірювань $\pm 1,0$ %)	ДСТУ Б В.2.6-23:2009
п. 5.2.7	Зазори у кутових і Т-подібних з'єднаннях розміром понад 0,2 мм не допускаються	Зазори у кутових з'єднаннях зразка відсутні	ДСТУ Б В.2.6-23:2009

Додаткова інформація : Прилади та засоби вимірювань наведені в Додатку .

Результати вимірювань та випробувань, які наведені в даному протоколі, відносяться тільки до випробуваного зразка рег. № УПС 300/1-4.

Відповідальний виконавець

Протокол складений у трьох примірниках. Передрукування або розмноження цього протоколу без дозволу випробувальної лабораторії приватного підприємства «Укрпромсерт» заборонено.

Протокол № УПС 300/1271-4-19

Аркуш 4

Аркушів 5



## ДОДАТОК

до протоколу № УПС 300/1271-4-19 від 26.11.2019 р.

## Прилади та засоби вимірювань

- 1) Вимірювач шуму ШУМ-1М30, зав. № 51157, інв. № 12/7, клас точності 3,0.
- 2) Термометр електричний транзисторний ТЕТ-26, зав. № 988, інв. № 10/107, похибка –  $\pm 1$  °С.
- 3) Термоелектричний перетворювач ТХН-0515, зав. № б/н, інв. № 10/102.
- 4) Термоелектричний перетворювач ТХА-0515, зав. № 700-32, інв. № 10/103.
- 5) Штангенциркуль ЩЦ-1, зав. № 634885, інв. № 01/29, ціна поділки 0,05 мм.
- 6) Штангенциркуль по ГОСТ 166-80, зав. № 0121203, інв. № 01/15, ціна поділки 0,05 мм.
- 7) Лінійка вимірювальна, зав. № б/н, інв. № 01/16, ціна поділки 1 мм.
- 8) Комплект щупів, зав. № б/н, інв. № 01/21.
- 9) Еталони шорсткості, зав. № б/н, інв. № 03/12.
- 10) Кутник повірочний УП, зав. № б/н, інв. № 01/36, похибка  $\pm 30^\circ$ .
- 11) Кутник повірочний лекальний УПЛ, зав. № б/н, інв. № 01/37, похибка  $\pm 30^\circ$ .
- 12) Кутомір з ноніусом, зав. № 22432, інв. № 01/33, ціна поділки – 2.
- 13) Динамометр ДПУ-0,02-2, зав. № 1851, інв. № 02/44, похибка  $\pm 2$  %.
- 14) Вимірювач шуму з терц.окт. фільтрами 00017МК221, зав. № 71011, інв. № 12/4, клас точності 1,0.
- 15) Рулетка вимірювальна ЗМ/10FT, зав. № б/н, інв. № 01/20, ціна поділки – 1 мм.
- 16) Рівень брусочний, зав. № б/н, інв. № 01/22, похибка вимірювання  $\pm 0,5$  °.
- 17) Камера кліматична КТК-3000, зав. № 292548, інв. № 99/60.
- 18) Установка для визначення опору повітряпроникненню, зав. № б/н, інв. № 99/73.
- 19) Стенд для випробування зварних з'єднань, зав. № б/н, інв. № 99/54.
- 20) Стенд для статичного навантаження, зав. № б/н, інв. № 99/36.
- 21) Випробувальна машина, зав. № б/н, інв. № 99/14.

