

Державне підприємство «Харківський регіональний науково-виробничий центр
стандартизації, метрології й сертифікації»
(ДП «Харківстандартметрологія»)

Державний випробувальний центр по підтвердженню оцінки відповідності
(ДВЦПОВ)



20545
ДСТУ ISO/IEC 17025

вул. Мироносицька, 36, м. Харків, Україна, 61002
тел./факс: + 38 (057) 768 - 04 - 95
тел.: + 38 (057) 700 - 40 - 74
E-mail: 660@mtl.kharkov.ua

Атестат акредитації № 20545 від 03.10.2019 р.
виданий Національним агентством з акредитації України у
відповідності до вимог
ДСТУ ISO/IEC 17025:2017 (ISO/IEC 17025:2017, IDT)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Державного
випробувального центра
по підтвердженню оцінки відповідності

М.І.Череватенко

« 26 » травня 2021 р.



ПРОТОКОЛ № 65.05.21.072

від 26.05.2021 р.

*випробувань з метою сертифікації вікон і балконних дверей,
вітрин з алюмінієвих сплавів на відповідність вимогам*

*ДСТУ Б В.2.6-45:2008 «Вікна та двері балконні, вітрини і
вітражі з алюмінієвих сплавів. ЗТУ»
ДБН В. 2.6 -31:2016 «Теплова ізоляція будівель».*


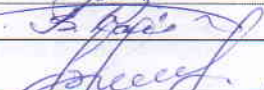
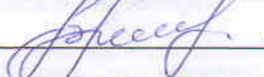
Код ДКПП 25.12.10.

Всього листів – 6

Протокол не може бути відтворений, окрім як повністю, без дозволу ДВЦПОВ, згідно п. 7.8.2 ДСТУ ISO/IEC 17025:2017

2021 р.

Таблиця № 1:

1. Замовник:			
ПП «Екіпаж», Харківська обл., м. Первомайський, вул. Дорожна, 28. Код 21241245, договір № 665552 від 17.05.2021 р.			
2. Об'єкт випробувань:			
Вікно із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUMIL», Греція), ПВ, одностулкове, (мм) 1500 × 1000, СПД 6і-14-4-14-4і; двері балконні із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь), П, (мм) 2100х900, СПД 6і-14-4-14-4і; фасадна світлопрозора конструкція із алюмінієвих сплавів (профіль «HOFFMAN ALUMINIUM of KAZAKHSTAN», Казахстан), глуха, (мм) 2000х2000, СПД 6і-14-4-14-4і.. Регістр. № 5552/3.			
3. Підстава:			
Рішення органу з добровільної сертифікації ДП «Харківський регіональний науково - виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації» № 07/120 від 23.04.2021 р.			
4. Дата одержання зразків:			
26.04.2021 р.			
5. Акт відбору зразків:			
№ 07/120-1 від 26.04.2021 р.			
6. Протокол (акт) ідентифікації зразків:			
№ 07/120-2 від 26.04.2021 р.			
7. Мета випробувань:			
Сертифікаційні випробування: Вікно із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUMIL», Греція), ПВ, одностулкове, (мм) 1500 × 1000, СПД 6і-14-4-14-4і; двері балконні із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь), П, (мм) 2100х900, СПД 6і-14-4-14-4і; фасадна світлопрозора конструкція із алюмінієвих сплавів (профіль «HOFFMAN ALUMINIUM of KAZAKHSTAN», Казахстан), глуха, (мм) 2000х2000, СПД 6і-14-4-14-4і на відповідність вимогам п.п. 4.3-4.8; 4.22-4.24 ДСТУ Б В.2.6-45: 2008; п.6.2, табл. 3, поз.6, п.6.10 ДБН В.2.6-31: 2016.			
8. Час і місце проведення випробувань:			
26.04.2021 р– 26.05.2021 р. ДВЦПОВ			
9. Умови випробувань:			
- температура навколишнього середовища	- +19.....21 °С		
- відносна вологість	- 60..... 68 %		
- атмосферний тиск	- 749.....758 мм рт. ст.		
10. Програма й методи випробувань:			
Програма й методи випробувань наведені в таблиці № 2. Нестандартизовані методики у випробуваннях не використовуються.			
11. Випробувальне обладнання і засоби вимірювальної техніки			
Випробувальне обладнання і засоби вимірювальної техніки приведені в таблиці № 3. Випробувальне обладнання і засоби вимірювальної техніки мають діючі сертифікати калібрування або свідоцтва про верифікацію на момент проведення випробувань.			
12. Результати випробувань			
Результати випробувань приведені у таблицях № 4 - №6			
13. Висновок			
Випробувані зразки: вікно із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUMIL», Греція), ПВ, одностулкове, (мм) 1500 × 1000, СПД 6і-14-4-14-4і; двері балконні із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь), П, (мм) 2100х900, СПД 6і-14-4-14-4і; фасадна світлопрозора конструкція із алюмінієвих сплавів (профіль «HOFFMAN ALUMINIUM of KAZAKHSTAN», Казахстан), глуха, (мм) 2000х2000, СПД 6і-14-4-14-4і відповідають вимогам п.п. 4.3-4.8; 4.22-4.24 ДСТУ Б В.2.6-45: 2008; п.6.2, табл. 3, поз.6, п.6.10 ДБН В.2.6-31: 2016.			
Усі результати випробувань поширюються лише на випробувані зразки в тому вигляді, в якому їх було отримано			
Виконавці	інженер 1 кат.		М.В. Рогулькін
	інженер 1 кат.		В.Ю. Кайдалов
Результати перевірені	начальник сектору		О.І. Крамаренко
Електронний документ: № 65.05.21.072.doc			

Державне підприємство «Харківський регіональний науково-виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації» (ДП «Харківстандартметрологія») Державний випробувальний центр з підтвердження оцінки відповідності

Програма й методи випробувань:

Таблиця № 2

Найменування технічних вимог до продукції	Номер пункту НД на технічні вимоги до продукції	Номер пункту НД на методи випробувань
1	2	3
геометричні розміри	п.п. 4.4-4.8 табл. № 1 ДСТУ Б В.2.6-45:2008; п.п. 4.2.12- 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	п.п. 7.1-7.2 ДСТУ Б В.2.6-45:2008;
опір теплопередачі	п. 4.22 ДСТУ Б В.2.6-45:2008; п.6.2, табл. 3, поз.6 ДБН В.2.6-31:2016;	п. 7.4 ДСТУ Б В.2.6-45:2008; ДСТУ Б В.2.6-17-2000;
опір повітропроникності	п. 4.23 ДСТУ Б В.2.6-45:2008; п. 6.10, ДБН В.2.6-31:2016;	п. 7.4 ДСТУ Б В.2.6-45:2008; ДСТУ Б В.2.6-18-2000; ДСТУ Б В.2.6-37;
Якість поверхні і зовнішній вигляд деталей з алюмінієвих сплавів і сталевих елементів вікна	п.п. 4.24 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	ГОСТ 9.302

Перелік випробувального обладнання і засобів вимірювальної техніки:

Таблиця № 3

Найменування	Позначення	Метрологічні характеристики	Заводський (інвентарний) номер
1	2	3	4
Стенд для випробування вікон і дверей експлуатаційними навантаженнями	С-ВВД-Н-1	Зусилля вертикальні: (50-500) кгс, похибкою. ± 2%; Горизонтальні:(12-250)кгс, похибкою. ± 2%; Ударні: (240-500) Дж, похибкою. ± 2%; Пробивні: (30-125) Дж, похибкою. ± 2%; циклічні (0-100 000) циклів	Зав. № 01-Н, Інв. № 006366
Штангенглибиномір	ШГ	Діапазон 0-300 мм Похибка ± 0,1 мм	Зав. № 073176 Інв. № 003353
Штангенциркуль	ШЦ-П-250	Діапазон 0-250 мм Ціна поділки 0,1 мм	Зав. № Е468201
Рулетка вимірювальна	Р20 У ЗК	Діапазон 0-20000 мм Ціна поділки 1 мм	Зав. № б/н
Індикатори годинного типу	ИЧ-10	Діапазон (0-10) мм Ціна поділки 0,01 мм	Зав. № 63472,
Мікроскоп	МПБ-2	Ціна поділки 0,05 мм	Зав. № 02775,
Секундомір механічний	СДСпр-1	межа вимірювання 30 хв. Похибка 0,8 с	Зав. № 2162,
Камера для визначення опору теплопередачі віконних блоків	ККТХ, МО Х 05.2094-2009	Холодне приміщення: - 20 ± 2,0 °С. Тепле приміщення: + 20 ± 3,0 °С	Зав. № 006318
Стенд для визначення повітропроникності вікон і дверей	СВП, МО Х 0,5.2095-209	Тиск в герметичній камері (0-300) кгс / м ² , похибка ± 1,0%	Зав. № 0707, Інв. № 006319
Гігрометр психрометричний	ВІТ-2	Діапазон 20 % - 90 %; 0 - 40 °С	Зав. № у131
Динамометр	ДПУ 0,01	Діапазон зусиль 0-10 кгс Похибка ± 0,1%	Зав. № 1040
Лінійка металева	ЛП	Длина 300 мм Похибка ± 1,0 мм	б/н Інв. № 003354
Растояніемер лазерний ручний	Leica DISTO D8	межа вимірювання до 200м	Зав. № 594710105
Лінійка поверочна	ЩД 1000	L = 1000мм, 2кл. точності	Зав. №1194
Набор щупів	Щ-200	2 клас. точності, 20 пластин	Зав. №1004164

Результати випробувань

Таблиця № 4

Номер пункту НД	Технічні вимоги	Вимоги НД	Результати випробувань	Вивод
1	2	3	4	5
п.п 4.3, 4.4, 4.5 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	вікно із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUMIL», Греція), ПВ, одностулкове, (мм) 1500 × 1000, СПД 6і-14-4-14-4і Граничне відхилення розмірів виробів не повинна перевищувати, мм - по довжині стійок - по довжині штапиків - довжина імпостов, обв'язок притворов і відстані між осями вузлів Внутрішні розміри коробок, мм: - по ширині; - по висоті; Зовнішні розміри стулок, мм: - по ширині; - по висоті; - різниця довжин діагоналей, мм	±2,0 ±1,0 ±1,0 +1,0 +1,0 -1,0 -1,0 3,0	0,5 -0,4 0,6 0,7 0,8 -0,3 -0,4 2,2	+
п. 4.6 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Відхилення від прямолінійності і площинності стулок не повинні порушувати герметичності виробів: при закритому положенні стулок ущільнювальні прокладки в притворах.	Повинні бути притиснуті, без зазорів	притиснуті, без зазору	+
п. 4.7 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Перепад лицьових в одній площині поверхонь, що сполучаються профілю в виробі, мм, не більше	0,1	0,06	+
п. 4.8 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій в місцях з'єднання деталей не повинно бути, мм, більше.	0,3	0,2	+
п. 4.22 ДСТУ Б В.2.6-45:2008 п. 6.2 табл. № 3 поз.6 ДБН В 2.6-31:2016	Опір теплопередачі, м2 С / Вт, не менше: - для 1-ї кліматичної зони; - для 2-ї кліматичної зони;	0,75 0,6	0,85	+
п. 4.23 ДСТУ Б В.2.6-45:2008 п. 6.10 ДБН В.2.6-31: 2016	опір повітропроникності Rш, м2 • год Па / кг, не менше.	0,50	0,55	+
п. 4.24 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Деталі з алюмінієвих сплавів (крім вкладишів) кутових та інших сполук елементів каркасу Зовнішній вигляд.	Повинні бути анодовані, анодно-окисне покриття	анодовані, відповідають стандарту	+

Державне підприємство «Харківський
регіональний науково-виробничий центр
стандартизації, метрології та сертифікації»
(ДП «Харківстандартметрологія»)
Державний випробувальний центр
з підтвердження оцінки відповідності

Результати випробувань

Таблиця № 5

Номер пункта НД	Технічні вимоги	Вимоги НД	Результати випробувань	Вивод
1	2	3	4	5
п.п 4.3, 4.4, 4.5 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Двері балконні із алюмінієвих сплавів (профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь), (мм) 2100x700, СПД бі - 14 - 4- 14 - 4і Граничне відхилення розмірів виробів не повинна перевищувати, мм - по довжині стійок - по довжині штапиків - довжина імпостов, об'язок притворов і відстані між осями вузлів Внутрішні розміри коробок, мм: - по ширині; - по висоті; Зовнішні розміри стулок, мм: - по ширині; - по висоті; - різниця довжин діагоналей, мм	±2,0 ±1,0 ±1,0 +1,0 +1,0 -1,0 -1,0 3,0	1,2 -0,8 0,5 0,4 0,5 -0,6 -0,7 1,9	+
п. 4.6 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Відхилення від прямолінійності і площинності стулок не повинні порушувати герметичності виробів: при закритому положенні стулок ущільнювальні прокладки в притворах.	Повинні бути притиснуті, без зазорів	притиснуті, без зазору	+
п. 4.7 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Перепад лицьових в одній площині поверхонь, що сполучаються профілю в виробі, мм, не більше	0,1	0,03	+
п. 4.8 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Опір теплопередачі, м2 С / Вт, не менше: - для 1-ї кліматичної зони; - для 2-ї кліматичної зони;	0,75 0,6	0,82	+
п. 4.22 ДСТУ Б В.2.6-45:2008 п. 6.2 табл. № 3 поз.6 ДБН В 2.6-31:2016	опір повітропроникності Rш, м2 • год Па / кг, не менше.	0,50	0,54	+
п. 4.23 ДСТУ Б В.2.6-45:2008 п. 6.10 ДБН В.2.6-31: 2016	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій в місцях з'єднання деталей не повинно бути, мм, більше.	0,3	0,2	+
п. 4.24 ДСТУ Б В.2.6-45:2008	Деталі з алюмінієвих сплавів (крім вкладишів) кутових та інших сполук елементів каркасу Зовнішній вигляд.	Повинні бути анодовані, анодно-окисне покриття	анодовані, відповідають стандарту	+

