

Державне підприємство «Харківський регіональний науково-виробничий центр
стандартизації, метрології й сертифікації»
(ДП «Харківстандартметрологія»)

Державний випробувальний центр по підтвердженню оцінки відповідності
(ДВЦПОВ)



20545
ДСТУ ISO/IEC 17025

вул. Мироносицька, 36, м. Харків, Україна, 61002
тел./факс: + 38 (057) 768 - 04 - 95
тел.: + 38 (057) 700 - 40 - 74
E-mail: 660@mtl.kharkov.ua

Атестат акредитації № 20545 від 03.10.2019 р.
виданий Національним агентством з акредитації України у
відповідності до вимог
ДСТУ ISO/IEC 17025:2017 (ISO/IEC 17025:2017, IDT)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Державного
випробувального центра
по підтвердженню оцінки відповідності

М.І.Череватенко
« 26 » травня 2021 р.

ПРОТОКОЛ № 65.05.21.071

від 26.05.2021 р.

*випробувань з метою сертифікації дверей
з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішніх
на відповідність вимогам*

*ДСТУ Б В. 2.6 - 48: 2008 «Двері з алюмінієвих сплавів. ТУ »
ДБН В. 2.6 -31:2016 «Теплова ізоляція будівель».*

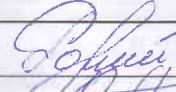
Код ДКПІ 25.12.10.

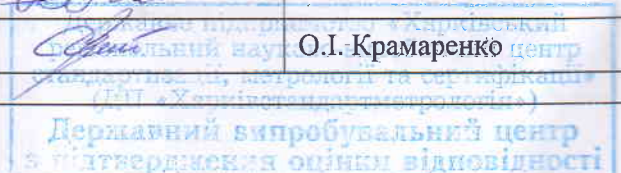
Всього листів – 9

Протокол не може бути відтворений, окрім як повністю, без дозволу ДВЦПОВ, згідно п. 7.8.2 ДСТУ ISO/IEC 17025:2017

2021 р.

Таблиця № 1

1. Замовник:			
ПП «Екіпаж», Харківська обл., м. Первомайський, вул. Дорожня, 28. Код 21241245, договір № 665552 від 17.05.2021 р.			
2. Об'єкт випробувань:			
Двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUMIL» Греція, реєстр. № 5552/4. Двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь, реєстр. № 5552/4. Двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «HOFFMAN ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN» Казахстан, реєстр. № 5552/4.			
3. Підстава:			
Рішення органу з добровільної сертифікації ДП «Харківський регіональний науково - виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації» № 07/121 від 23.04.2021 р.			
4. Дата одержання зразків:			
26.04.2021 р.			
5. Акт відбору зразків:			
№ 07/121-1 від 26.04.2021 р.			
6. Протокол (акт) ідентифікації зразків:			
№ 07/121-2 від 26.04.2021 р.			
7. Мета випробувань:			
Сертифікаційні випробування: двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUMIL» Греція, двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «HOFFMAN ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN» Казахстан на відповідність вимогам: п.п. 4.2.1-4.2.3; 4.2.12-4.2.17; 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48: 2008 «Двері з алюмінієвих сталев. ЗТУ »; п. 6.2, табл. № 3, поз. 6, п. 6.10 ДБН В.2.6-31: 2016;			
8. Час і місце проведення випробувань:			
26.04.2021 р– 26.05.2021 р. ДВЦПОВ			
9. Умови випробувань:			
- температура навколишнього середовища	-	+19.....21 °С	
- відносна вологість	-	60..... 68 %	
- атмосферний тиск	-	749.....758 мм рт. ст.	
10. Програма й методи випробувань:			
Програма й методи випробувань наведені в таблиці № 2. Нестандартизовані методики у випробуваннях не використовуються.			
11. Випробувальне обладнання і засоби вимірювальної техніки			
Випробувальне обладнання і засоби вимірювальної техніки приведені в таблиці № 3. Випробувальне обладнання і засоби вимірювальної техніки мають діючі сертифікати калібрування або свідоцтва про верифікацію на момент проведення випробувань.			
12. Результати випробувань			
Результати випробувань приведені у таблицях № 4 - № 6			
13. Висновок			
Випробувані зразки: двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUMIL» Греція, двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «HOFFMAN ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN» Казахстан відповідають вимогам: п.п. 4.2.1-4.2.3; 4.2.12-4.2.17; 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48: 2008 «Двері з алюмінієвих сталев. ЗТУ »; п. 6.2, табл. № 3, поз. 6, п. 6.10 ДБН В.2.6-31: 2016.			
Усі результати випробувань поширюються лише на випробувані зразки в тому вигляді, в якому їх було отримано			
Виконавці	інженер 1 кат.		М.В. Рогулькін
	інженер 1 кат.		В.Ю. Кайдалов
Результати перевірені	начальник сектору		О.І. Крамаренко
Електронний документ: № 65.05.21.071.doc			



Програма й методи випробувань:

Таблиця № 2

Найменування технічних вимог до продукції	Номер пункту НД на технічні вимоги до продукції	Номер пункту НД на методи випробувань
1	2	3
Опір теплопередачі	п. 4.2.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.2, табл. № 3, поз. 6 ДБН В.2.6-31:2016	п. 6.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008 ДСТУ Б В.2.6-17-2000
Опір повітропроникності	п. 4.2.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.10 ДБН В.2.6-31:2016;	п. 6.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; ДСТУ Б В.2.6-18-2000
Надійність при відкриванні-закриванні	п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	п. 5.6 ДСТУ Б В.2.6-89:2009
Опір вітровому навантаженню	п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	EN 12211:2016
Опір статичному навантаженні діє в площині стулки	п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	п. 5.2 ДСТУ Б В.2.6-89:2009
Опір статичному навантаженні спрямованої перпендикулярно площині стулки	п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	п. 5.3 ДСТУ Б В.2.6-89:2009
Геометричні розміри і параметри	п.п. 4.2.12- 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	п. 6.6 ДСТУ Б В.2.6-48:2008 п. 8.3 ДСТУ Б В.2.6-23:2009
Якість притиснення ущільнювальних прокладок в притворах	п. 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	п. 6.9 ДСТУ Б В.2.6-48:2008

Перелік випробувального обладнання і засобів вимірювальної техніки:

Таблиця № 3

Найменування	Позначення	Метрологічні характеристики	Заводський (інвентарний) номер
1	2	3	4
Стенд для випробування вікон і дверей експлуатаційними навантаженнями	С-ВВД-Н-1	Зусилля вертикальні: (50-500) кгс, похибкою. $\pm 2\%$; Горизонтальні: (12-250) кгс, похибкою. $\pm 2\%$; Ударні: (240-500) Дж, похибкою. $\pm 2\%$; Пробивні: (30-125) Дж, похибкою. $\pm 2\%$; циклічні (0-100 000) циклів	Зав. № 01-Н, Інв. № 006366
Штангенглибиномір	ШГ	Діапазон 0-300 мм Похибка $\pm 0,1$ мм	Зав. № 073176 Інв. № 003353
Штангенциркуль	ШЦ-П-250	Діапазон 0-250 мм Ціна поділки 0,1 мм	Зав. № Е468201
Рулетка вимірювальна	Р20 У ЗК	Діапазон 0-20000 мм Ціна поділки 1 мм	Зав. № б/н
Індикатори годинного типу	ИЧ-10	Діапазон (0-10) мм Ціна поділки 0,01 мм	Зав. № 63472,
Мікроскоп	МПБ-2	Ціна поділки 0,05 мм	Зав. № 02775,
Секундомір механічний	СДСпр-1	межа вимірювання 30 хв. Похибка 0,8 с	Зав. № 2162,
Камера для визначення опору теплопередачі віконних блоків	ККТХ, МО Х 05.2094-2009	Холодне приміщення: - $20 \pm 2,0$ °С. Тепле приміщення: + $20 \pm 3,0$ °С	Зав. № 006318
Стенд для визначення повітропроникності вікон і дверей	СВП, МО Х 0,5.2095-209	Тиск в герметичній камері (0-300) кгс / М, вимірювання ватково-виробничий центр метрології та сертифікації похибка $\pm 1,0\%$	Зав. № 0707, Інв. № 006319

Найменування	Позначення	Метрологічні характеристики	Заводський (інвентарний) номер
Гігрометр психрометричний	ВІТ-2	Діапазон 20 % - 90 %; 0 - 40 °С	Зав. № у131
Дінамометр	ДПУ 0,01	Діапазон зусиль 0-10 кгс Похибка $\pm 0,1\%$	Зав. № 1040
Лінійка металева	ЛП	Длина 300 мм Похибка $\pm 1,0$ мм	б/н Інв. № 003354
Растояніемер лазерний ручний	Leica DISTO D8	межа вимірювання до 200м	Зав. № 594710105
Лінійка поверочна	ЩД 1000	L = 1000мм, 2кл. точності	Зав. №1194
Набор щупів	Щ-200	2 клас. точності, 20 пластин	Зав.№1004164

Результати випробувань

Таблица № 4

Номер пункта НД	Технічні вимоги	Вимоги НД	Результати випробувань	Виснов ок
1	2	4	3	5
Двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUMIL» Греція				
п. 4.2.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.2, табл. № 3, поз. 6 ДБН В.2.6-31:2016	Опір теплопередачі, м2 С / Вт, не менше: - для 1-ї кліматичної зони; - для 2-ї кліматичної зони;	 0,75 0,6	 0,78	 +
п. 4.2.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.10 ДБН В.2.6-31:2016	Опір повітропроникності Рш, м2 год Па / кг, не менше	 0,50	 0,52	 +
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Надійність приладів і навіс дверей: - «відкривання-закривання» - 100000 циклів	- відсутність пошкоджень викликали відмови - зміна зазору між полотном і коробкою не більше 0,5 мм на 1 м довжини сторони полотна	- відсутні пошкодження, що впливають на відмови - зміна зазору між полотном і коробкою склали 0,3 мм на 1 м довжини сторони полотна	 +
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір статичному навантаженні 35,7 кгс (350 Н), спрямованій перпендикулярно площині полотна. Залишковий переміщення кута полотна, не більше,% від її ширини: - f	 0,5	 0,3	 +
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Опір вітрових навантажень. Граничний прогин дверей, мм, не більше	 $2200 \times \frac{1}{300} = 7,33$	 5,24	 +

$$2200 \times \frac{1}{300} = 7,33$$

1	2	4	3	5
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Опір статичному навантаженні 81,5 кгс (800 Н), що діє в площині стулки - зміна довжини діагоналей, % від їх довжини, не більше: a b - зміна зазору між стулкою і коробкою ΔS , мм на 1 м довжини стулки з'єднаної з коробкою, не більше - залишкове переміщення кута Δf	$\pm 0,1$ $\pm 0,5$ остаточное перемещение угла Δf не должно превышать зазор между створкой и коробкой S	0,06 0,07 +0,2 остаточное перемещение угла Δf не превышает зазор между створкой и коробкой S	+
п. 4.2.12 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Граничне відхилення розмірів каркасів коробок і полотен дверей в зібраному вигляді не повинно перевищувати, мм: Внутрішні розміри каркасів коробок - висота - ширина Зовнішні розміри каркасів коробок - висота - ширина	$+1,5$ 0 $+1,0$ 0 0 -1,5 0 -1,0	 $+0,6$ $+0,4$ -1,0 -0,8	+
п. 4.2.13 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Перепад лицьових поверхонь коробки і полотна дверей відносно одне одного, якщо їх встановлення передбачено в одній площині, не повинно бути, мм, понад	2,0	встановлення коробки і полотна дверей не передбачено в одній площині	0
п. 4.2.14 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Різниця довжин діагоналей коробок і полотен не повинна бути більше, мм	3	1,4	+
п. 4.2.15 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Перепад лицьових поверхонь, спряжених профілів в виробі, мм, не більше	0,1	0,07	+
п. 4.2.16 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій в місцях з'єднання деталей не повинні бути, мм, понад	0,3	0,17	+
п. 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Граничне відхилення кута різку при розрізає боку профілю: - до 50 мм, не повинно бути більше; - понад 50 мм, більше.	$\pm 20'$ $\pm 15'$	5' 10'	+
п. 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	При закритому положенні полотна ущільнювальні прокладки в притворах	повинні бути притиснуті без зазору	зазори відсутні	+

Результати випробувань

Таблиця № 5

Номер пункта НД	Технічні вимоги	Вимоги НД	Результати випробувань	Висново к
1	2	4	3	5
Двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД 6і-14-4-14-4і; профіль «ALUTECH» Республіка Білорусь				
п. 4.2.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.2, табл. № 3, поз. 6 ДБН В.2.6-31:2016	Опір теплопередачі, м2 С / Вт, не менше: - для 1-ї кліматичної зони; - для 2-ї кліматичної зони;	0,75 0,6	0,79	+
п. 4.2.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.10 ДБН В.2.6-31:2016;	Опір повітропроникності Rш, м2 год Па / кг, не менше	0,50	0,52	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Надійність приладів і навіс дверей: - «відкривання-закривання» - 100000 циклів	- відсутність пошкоджень викликали відмови - зміна зазору між полотном і коробкою не більше 0,5 мм на 1 м довжини сторони полотна	- відсутні пошкодження, що впливають на відмови - зміна зазору між полотном і коробкою склали 0,3 мм на 1 м довжини сторони полотна	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір статичному навантаженні 35,7 кгс (350 Н), спрямованої перпендикулярно площині полотна. Залишковий переміщення кута полотна, не більше, % від її ширини: - f	0,5	0,4	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір статичному навантаженні 81,5 кгс (800 Н), що діє в площині стулки - зміна довжини діагоналей, % від їх довжини, не більше: а b - зміна зазору між стулкою і коробкою ΔS, мм на 1 м довжини стулки з'єднаної з коробкою, не більше - залишкове переміщення кута Δf	±0,1 ±0,5 остаточное перемещение угла Δf не должно превышать зазор между створкой и коробкой S	0,04 0,06 +0,3 остаточное перемещение угла Δf не превышает зазор между створкой и коробкой S	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір вітрових навантажень. Граничний прогин дверей, мм, не більше	$2200 \times \frac{1}{300} = 7,33$	5,63	+
п. 4.2.13 ДСТУ Б В.2.6-48:2008 п. 5.2.6 ДСТУ Б В.2.6-23:2009	Перепад лицьових поверхонь коробки і полотна дверей відносно одне одного, якщо їх встановлення передбачено в одній площині, не повинно бути, мм, понад	2,0	встановлення коробки і полотна дверей не передбачено в одній площині	0

1	2	4	3	5
п. 4.2.12 ДСТУ Б В.2.6-48:2008 п. 5.2.2 ДСТУ Б В.2.6-23:2009	Граничне відхилення розмірів каркасів коробок і полотен дверей в зібраному вигляді не повинно перевищувати, мм: Внутрішні розміри каркасів коробок - висота - ширина Зовнішні розміри каркасів коробок - висота - ширина	+1,5 0 +1,0 0 0 -1,5 0 -1,0	+0,7 +0,4 -1,1 -0,5	+ +
п. 4.2.14 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Різниця довжин діагоналей коробок і полотен не повинна бути більше, мм	3	1,2	+
п. 4.2.15 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Перепад лицьових поверхонь, спряжених профілів в виробі, мм, не більше	0,1	0,07	+
п. 4.2.16 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій в місцях з'єднання деталей не повинні бути, мм, понад	0,3	0,19	+
п. 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Граничне відхилення кута різку при розрізає боку профілю: - до 50 мм, не повинно бути більше; - понад 50 мм, більше.	± 20' ± 15'	8' 10'	+
п. 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	При закритому положенні полотна ущільнювальні прокладки в притворах	повинні бути притиснуті без зазору	зазори відсутні	+

Результати випробувань

Таблиця № 6

Номер пункта НД	Технічні вимоги	Вимоги НД	Результати випробувань	Висновок
1	2	4	3	5
Двері з профілів пресованих із алюмінієвих сплавів зовнішні, (мм) 2200x900 СПД бі-14-4-14-4і; профіль «HOFFMAN ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN»				
п. 4.2.1 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.2, табл. № 3, поз. 6 ДБН В.2.6-31:2016	Опір теплопередачі, м2 С / Вт, не менше: - для 1-ї кліматичної зони; - для 2-ї кліматичної зони;	0,75 0,6	0,77	+
п. 4.2.2 ДСТУ Б В.2.6-48:2008; п. 6.10 ДБН В.2.6-31:2016;	Опір повітропроникності Rш, м2 год Па / кг, не менше	0,50	0,53	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір вітрових навантажень. Граничний прогин дверей, мм, не більше	$2200 \times \frac{1}{300} = 7,33$	5,86	+

Державне підприємство «Харківський
національний науково-виробничий центр
стандартизації та метрології»
(ДП «Харківстандартметрологія»)
Харківський випробувальний центр
«Державна оцінка відповідності»

1	2	4	3	5
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Надійність приладів і навіс дверей: - «відкривання-закривання» - 100000 циклів	- відсутність пошкоджень викликали відмови - зміна зазору між полотном і коробкою не більше 0,5 мм на 1 м довжини сторони полотна	- відсутні пошкодження, що впливають на відмови - зміна зазору між полотном і коробкою склали 0,3 мм на 1 м довжини сторони полотна	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір статичному навантаженні 35,7 кгс (350 Н), спрямованій перпендикулярно площині полотна. Залишковий переміщення кута полотна, не більше, % від її ширини: - f	0,5	0,3	+
п. 4.2.3 ДСТУ Б В.2.6-48:2008;	Опір статичному навантаженні 81,5 кгс (800 Н), що діє в площині стулки - зміна довжини діагоналей, % від їх довжини, не більше: a b - зміна зазору між стулкою і коробкою ΔS , мм на 1 м довжини стулки з'єднаної з коробкою, не більше - залишкове переміщення кута Δf	$\pm 0,1$ $\pm 0,5$ остаточное перемещение угла Δf не должно превышать зазор между створкой и коробкой S	0,08 0,06 +0,4 остаточное перемещение угла Δf не превышает зазор между створкой и коробкой S	+
п. 4.2.12 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Граничне відхилення розмірів каркасів коробок і полотен дверей в зібраному вигляді не повинно перевищувати, мм: Внутрішні розміри каркасів коробок - висота - ширина Зовнішні розміри каркасів коробок - висота - ширина	+1,5 0 +1,0 0 0 -1,5 0 -1,0	+0,9 +0,4 -1,2 -0,7	+
п. 4.2.14 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Різниця довжин діагоналей коробок і полотен не повинна бути більше, мм	3	1,9	+
п. 4.2.13 ДСТУ Б В.2.6-48:2008 п. 5.2.6 ДСТУ Б В.2.6-23:2009	Перепад лицьових поверхонь коробки і полотна дверей відносно одне одного, якщо їх встановлення передбачено в одній площині, не повинно бути, мм, понад	2,0	встановлення коробки і полотна дверей не передбачено в одній площині	0
п. 4.2.15 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Перепад лицьових поверхонь, спряжених профілів в виробі, мм, не більше	0,1	0,04	+
п. 4.2.16 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Зазори на лицьових поверхнях конструкцій в місцях з'єднання деталей не повинно бути, мм, понад	0,3	0,21	+

1	2	4	3	5
п. 4.2.17 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	Граничне відхилення кута різку при розрізає боку профілю: - до 50 мм, не повинно бути більше; - понад 50 мм, більше.	$\pm 20'$ $\pm 15'$	11' 9'	+
п. 4.2.20 ДСТУ Б В.2.6-48:2008	При закритому положенні полотна ущільнювальні прокладки в притворах	повинні бути притиснуті без зазору	зазори відсутні	+

Умовні позначення:

« + » - відповідає;

« - » - не відповідає;

« 0 » - не поширюється, не використовується.